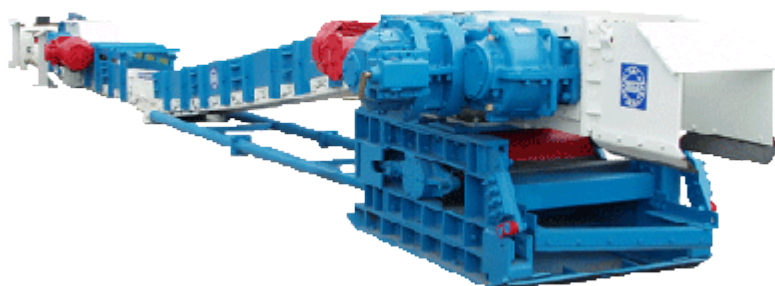


Конвеєр-перевантажувач підлашний серії СП 251.15

Шахтний скребковий конвеєр-перевантажувач підлашний СП251.15 призначений для транспортування вугілля, горючого сланцю, калійної руди по прямолінійних гірничих виробках (штреку і ін.) Від забійного конвеєра на телескопічний стрічковий конвеєр або подальше транспортний засіб в шахтах будь-якої категорії небезпеки по газу і пилу.



- Конвеєр комплектується бортами для запобігання прокидання гірської маси, майданчиками під енергопоїзд, кронштейнами для електро-гідрокомунікацій, опорної секцією з вбудованим барабаном стрічкового конвеєра (для стрічки шириною до 1000 мм), гідравлічним пристроєм пересування тягне типу.
- Рештачного ставши конвеєра виконаний з нижнім днищем для виключення заштибовки і з інспекційними рештак з швидкознімними кришками люків. У конвеєрі застосований тяговий орган на базі спеціального ланцюга калібру 24x86 мм зі зниженими вертикальними ланками. Застосування ланцюга калібру 24x86 мм замість ланцюга 18x64 мм (в конвеєрах типу СП250 і ПТК800) дозволило збільшити в 1,75 рази міцність тягового органу конвеєра та розташувати його в тих же габаритах рештачного става, що і на конвеєрах СП250 і ПТК800.
- В конвеєр вбудована малогабаритна дробарка типу ДШМ1 для подрібнення великогабаритних шматків вугілля.
- Конвеєр може комплектуватися апаратурою контролю скребкового конвеєра (АКСК), яка дозволяє контролювати порив тягового органу, навантаження на кожному електродвигуні, зміна швидкості ланцюга, контроль справності електричних ланцюгів і ін. Також апаратура АКСК виробляє світлову індикацію відмови зі збереженням інформації в пам'яті.

Технічна характеристика	
Найменування параметрів	значення параметрів
Продуктивність, т / год	750..930
Швидкість руху тягового органу, м / с:	
- при одношвидкісному двигуні	1
- при двохшвидкісному двигуні	0,37 / 1,12; 0,41 / 1,24

Довжина в поставці, м	55; 80; 100
Енергоозброєність, кВт	2x55; 2x75; 1 (2) x110; 1 (2) x132; 1x160; 1x55 / 160; 1x200; 1x65 / 200
Напруга живлення, В	660/380; 660; 1140
Тяговий орган:	
- кількість і розташування ланцюга	дві в напрямних боковин рештака
- калібр ланцюга, мм	24x86Н (знижена)
- відстань між осями ланцюгів, мм	480
Рештачного ставу:	
- висота рештака по боковинам, мм	205
- довжина рештака по боковині, мм	1500
- ширина рештака по боковинам, мм	642
Максимальний крок пересування конвеєра, мм	1600
Сумарне зусилля домкратів пересування при тиску в гідросистемі 25 МПа, кН	1500

Комплектність конвеєра і конструкції окремих складальних одиниць Ви можете уточнити при замовленні.

Сертифікат № UA2.003.969 по ДСТУ ISO 9001