

Блок приводу БП250КЦ

Блок приводу БП250КЦ.00.00.000, укомплектований редуктором БП250КЦ.01.00.000, призначений для роботи в складі приводів шахтних скребкових конвеєрів і перевантажувачів. Встановлюється з розташуванням двигуна паралельно щодо осі рештатного ставу. Для установки з перпендикулярним розташуванням двигуна застосовується спільно з редукторною приставкою БП250Ц.02.00.000 *.



- Залежно від виконань розрахований на роботу з одно- або двошвидкісними двигунами потужністю 160 ... 250 кВт. Виконання проставок дозволяють використовувати електродвигуни виробництва АТ «Первомайський електромеханічний завод ім. К. Маркса (Україна), фірми «DAMEL» (Польща) або фірми «BARTEC» (Німеччина).
- Конструкція блоку приводу розроблена СКБ АТ «Харківський машинобудівний завод «Світло шахтаря»».
- Виробник: АТ «Харківський машинобудівний завод «Світло шахтаря»».
- Може застосовуватися в складі конвеєрів (перевантажувачів) типу: СП251, СП301 / 90УЗ, СП326, СПЦ230, СПЦ271М, СПЦ163М, СП326-20.30 (СП330).

Технічна характеристика редуктора БП250КЦ.01.00.000						
Найменування параметрів	значення параметрів					
	З одношвидкісним двигуном			З двошвидкісним двигуном		
Тип редуктора	триступеневий конічної-циліндричний					
Вид охолодження редуктора	водяне					
Максимальна передана потужність, кВт	250			85/250		
Частота обертання вхідного вала, об / хв	1480			488/1485		
Передавальне число редуктора	36,32	32,94	29,31	36,32	32,94	29,31
Частота обертання вихідного вала, об / хв	39,5	43,6	49	13,4 / 40,9	14,8 / 45,1	16,6 / 50,7

Швидкість тягового органу, м / с	при зірці 7-й зубой і ланцюги 24x86 (Ф385,1)	0,8	0,88	0,99	-	-	-
	при зірці 8-й зубой і ланцюги 24x86 (Ф438,5)	0,89	0,98	1,1	0,3 / 0,92	0,33 / 1,02	0,38 / 1,15
	при зірці 8-зубой і ланцюги 26x92 (Ф473,9), 7-зубой і ланцюги 30x108 (Ф486,3)	0,98	1,08	1,22	0,31 / 1,04	0,38 / 1,15	0,42 / 1,29
Габарити редуктора (висота-ширина-довжина), мм		620 x 670 x 1450 (по привалочних поверхонь)					

Зручність і надійність редуктора в експлуатації забезпечують:

- - Охолоджувачі системи охолодження розташовані на знімних кришках, що забезпечує зручність роботи при ревізії системи охолодження;
- - Приєднувальні розміри редуктора до рами приводу такі ж, як у редуктора БПК160.01.00.000, що дозволяє застосовувати більш потужний редуктор в приводах мають приєднувальні розміри під редуктор БПК160.01.00.000;
- - Все циліндричні передачі редуктора і редуктора приставки шліфовані, що забезпечує підвищену надійність редуктора і малі шумові характеристики;
- - Застосування імпорتنних підшипників і ущільнень провідних виробників (FAG, SKF, Simrit).

* Передаточне відношення редуктора приставки одно передавальному відношенню кінчної передачі основного редуктора (2,91), що забезпечує синхронне обертання при установці паралельних і перпендикулярних блоків приводів.

Комплектність блоку приводу і конструкції окремих складальних одиниць Ви можете уточнити при замовленні.

Сертифікат №UA2.006.484 по ДСТУ ISO 9001