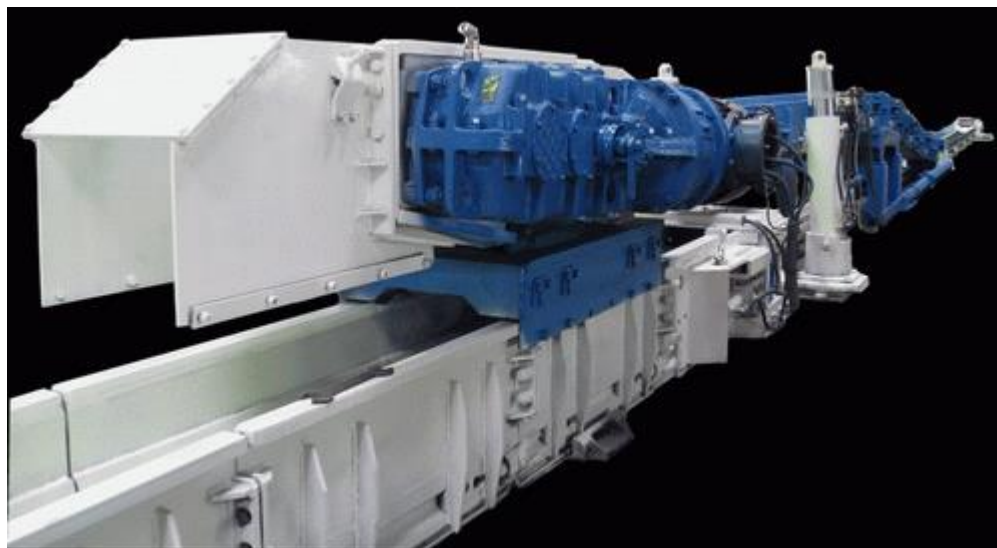


Конвеєр скребковий насувної серія СП250.12-48КЗ

Конвеєр скребковий насувної СП250.12-48КЗ призначений для роботи в якості залавного конвеєра для транспортування гірничої маси під час виконання робіт з підтримки штреку слідом за відходом лави (ручна або механізована зачистка ґрунту та інші роботи) з подальшою розвантаженням на підлавний скребковий перевантажувачі типу ПТК800, ПТК1000, СП251.15, СПЦ271М і СПЦ230.



- Також допускається застосування конвеєра в якості підлавний для транспортування корисної копалини від забійного конвеєра з подальшою розвантаженням на скребковий перевантажувач або стрічковий конвеєр.
- Конвеєр обладнаний гідравлічним пристроєм пересування, що забезпечує наїзд на кінцеву частину подальшого підлавний перевантажувача і незалежну від підлавний перевантажувача пересувку уздовж штреку слідом за посування лави.
- Конвеєр може застосовуватися в шахтах будь-якої категорії небезпеки по газу і пилу.

Технічна характеристика	
Найменування параметрів	значення параметрів
Продуктивність, т / год, не менше	240
Довжина конвеєра в постачанні, м, не більше	150
Величина наїзду на наступний перевантажувач, м, не більше	6
Енергоозбросність, кВт	1 (2) x55; 1 (2) x75
Напруга живлення електродвигунів приводів, В	660; 1140
Швидкість руху тягового органу конвеєра, м / с:	0,8; 1; 1,12

Тяговий орган конвеєра:	
- кількість і розташування ланцюга	дві в напрямних рештачного става
- калібр ланцюга, мм	18x64
- відстань між осями ланцюгів, мм	350
Габаритні розміри рештака, мм:	
- висота рештака по боковинам	190
- довжина по боковині	1500; 1900
- ширина по боковинам в світлі	460

Комплектність конвеєра і конструкції окремих складальних одиниць Ви можете уточнити при замовленні.

Сертифікат № UA2.003.969 по ДСТУ ISO 9001