

## Конвеєр скребковий забійний серія СП250

Конвеєри шахтні скребкові пересувні серії СП250 призначені для роботи, як в складі механізованих забійних комплексів, так і з індивідуальним кріпленням і гідропередвіжчиками по доставці вугілля будь-якої міцності, горючого сланцю або калійних руд з очисних вибоїв потужністю від 0,71 до 2,0 м при обробці пологопадаючих пластів, порухатися по простяганню до 35°, і по падінню або повстанню пласта до 10° в шахтах будь-якої категорії небезпеки по газу і пилу.



- Конвеєр може використовуватися з усіма типами кріплення і комбайнів, відповідно до потужностей пласта, що виготовляються в Україні і за кордоном.
- Приводи конвеєра обладнані пристроями для їх закріплення і пересування. Головний привід може комплектуватися гідравлічним пристроєм підйому для регулювання висоти пересипу.
- Конвеєр комплектується апаратурою контролю скребкового конвеєра (АКСК), яка, крім функції відключення електродвигунів при пориві тягового органу, має низку додаткових діагностичних функцій, в т.ч. контроль навантаження на кожен електродвигун, контроль зміни швидкості, світлову індикацію відмови зі збереженням інформації в пам'яті, контроль справності електричних ланцюгів і ін.
- Конвеєр має виконання СП250.12-48 для роботи у допоміжних виробках або штреках і виконання залавного насувного конвеєра-перевантажувача СП250.12-48КЗ для транспортування гірничої маси під час виконання заходів з підтримки транспортного штреку (ручна або механізована зачистка ґрунту) з подальшою розвантаженням на підлавний скребковий перевантажувач типу ПТК800, ПТК1000 або СПЦ230. також допускається застосування конвеєра для транспортування гірничої маси від забійного конвеєра з подальшою розвантаженням на підлавний скребковий перевантажувач.

### Технічна характеристика

Найменування параметрів	значення параметрів					
	СП250.1 1	СП250.1 2	СП250.1 3	СП250.1 4	СП250.12 -48	СП250.12 -48КЗ

Тип мезанізованої кріплення	М88; М87УМН; М87УМП; МТ; 1М103; КД80; КД90; 1КДД; ДМ; "Глинник" і ін.				-	
Тип комбайна	1ГШ68; 2ГШ68Б; 1К103М; КА80; 1К101У; 1К101УД; РКУ10; РКУ13; ГШ200; та ін.				-	
Продуктивність, т / год	430				240	
Швидкість руху тягового органу, м / с	1					
Довжина в поставці, м	до 200				150	
Енергоозброєність, кВт	2 (3,4) x55; 2 (3) x75; 2x110				2 (3) x55; 2x75	
Напруга харчування, В	1140/660					
Тяговий орган:						
- кількість і розташування ланцюгів	Дві в напрямних боковин рештаков					
- тип ланцюга	18x64					
- відстань між осями ланцюгів, мм	500				350	
Рештачного стан:						
- висота рештака по боковинам, мм	190; 205				190	
- довжина рештака по боковинам, мм	1900	1500	1500	1350	1500	1900
- ширина рештака по боковинам, мм	642				498	

Комплектність конвеєра і конструкції окремих складальних одиниць Ви можете уточнити при замовленні.

**Сертифікат № UA2.003.969 по ДСТУ ISO 9001**