

## Блок приводу БП400П

Блок приводу БП400П.00.00.000, укомплектований двоступінчастим планетарним редуктором з механізмом натягу тягового органу конвеєра, призначений для роботи в складі приводів шахтних скребкових конвеєрів і перевантажувачів. Встановлюється з розташуванням двигуна перпендикулярно щодо осі рештчастого ставу.



- Залежно від виконань розрахований на роботу з одно- або двошвидкісними двигунами потужністю 315 ... 400 кВт.
- Виконання проставок дозволяють використовувати електродвигуни виробництва АТ «Первомайський електромеханічний завод імені К. Маркса (Україна), фірми «DAMEL» (Польща) або фірми «BARTEC» (Німеччина).
- Конструкція блоку приводу розроблена СКБ АТ «Харківський машинобудівний завод «Світло шахтаря» спільно з ТОВ «Фірма «Резон-Л» (зараз ТОВ «Фірма «Світло Талана») (м.Москва).
- Може застосовуватися в складі конвеєрів типу: СПЦ 334, СПЦ 230.

### Технічна характеристика редуктора БП400П.01.00.000

Найменування параметрів	значення параметрів					
	У блоці з одношвидкісним двигуном			У блоці з двошвидкісним двигуном		
Тип редуктора	Двоступеневий планетарний з механізмом натягу тягового органу конвеєра					
Вид охолодження редуктора	водяне					
Потужність, кВт	315	355	400	105/315	120/355	135/400
Передавальне число редуктора	44,531			39,583		35,417
Швидкість тягового органу, м / с (при 7-зубой зірці під ланцюг 34x126)	0,97			0,37 / 1,11		0,41 / 1,24

Швидкість тягового органу, м / с (при 7-зубой зірці під ланцюг 30x108)	0,83	0,32 / 0,95	0,35 / 1,07
Габарити редуктора (висота-ширина-довжина), мм	910x1350x1325 (по привалочних поверхнях) 910x950x1325 (по корпусу редуктора)		

Зручність і надійність редуктора в експлуатації забезпечують:

- -Відсутність необхідності регулювання планетарних передач;
- -Наявність водяної системи охолодження;
- -Наявність вбудованого в редуктор механізму натягу ланцюга з гідравлічним приводом.

Комплектність блоку приводу і конструкції окремих складальних одиниць Ви можете уточнити при замовленні.

**Сертифікат №UA2.006.484 по ДСТУ ISO 9001**