



Геннадий Васильевич Высоцкий,  
Председатель правления, генеральный директор завода «Свет шахтера», действительный член Украинской Академии наук, заслуженный машиностроитель Украины

# МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

## Завод «СВЕТ ШАХТЕРА»:

Половина угля, добываемого в СССР шахтным способом, доставлялась конвейерами завода «Свет шахтера». В 2006 году это предприятие отметило 115-летие со дня своего основания и на сегодняшний день является в СНГ лидером по выпуску забойных конвейеров.



Конвейер СП251



Конвейер СП330



Конвейер СП230

Современное состояние и динамика развития угольной отрасли Украины поставили перед производителями горношахтной техники сложные задачи. Справиться с их решением под силу только тем, кто имеет соответствующие производственные мощности, технологии, специалистов. А также опыт, помноженный на высокий творческий потенциал.

Всем этим в полной мере обладает Харьковский машиностроительный завод «Свет шахтера». Здесь производятся скребковые конвейеры и перегружатели, шахтные дробилки, предохранительные гидравлические муфты, взрывобезопасные головные аккумуляторные светильники, сигнализаторы метана, фары электровозов и другое оборудование для горнорудной промышленности. Продукция, выпускаемая предприятием, поставляется более чем в 18 стран мира и эксплуатируется в самых различных горнотехнических и климатических условиях в угольной, сланцевой, калийной и других добывающих отраслях.

Собственное литейное и кузнечное производство, современный станочный парк, прогрессивные технологии, специализированное конструкторское бюро и уникальная испытательная база обеспечивают выпуск продукции высокого качества и технического уровня, не уступающих мировым образцам. Качество производства продукции завода соответствует требованиям ДСТУ ISO 9001-2001 (ISO 9001:2000), что подтверждено сертификатом № UA2.003.969. Изделия имеют сертификаты национальных сертификационных органов Украины, Российской Федерации, Польши.

ОАО «Харьковский машиностроительный завод «Свет шахтера» в 2006 г. реализовало продукцию на 203,3 млн. грн. Традиционными покупателями продукции завода были угольные предприятия украинского и российского Донбасса. Основная часть выпускаемого оборудования реализована крупным предприятиям, в частности, шахте «Красноармейская-Западная №1», «Краснолиманская», шахте им. Засядько,

а также шахтам объединения ООО «Южная угольная компания», ОАО «Павлоградуголь», ОАО «Краснодонуголь» и ОАО «Гуковуголь» (Россия). Завод успешно участвовал в тендерах на закупку Минуглепромом Украины горношахтного оборудования для государственных шахт и изготовил по госзаказу продукции на 60 млн. грн.

Одной из стратегических задач нашего предприятия является постоянное обновление оборудования и технологий. Это обеспечивает выход на новые, более высокие технологические возможности производства, в частности, на применение высокопрочных сталей и цепей с повышенной прочностью. Специальное конструкторское бюро успешно ведет поиск и внедрение новых технических решений, обеспечивающих конкурентоспособность нашей продукции. Технические службы имеют в своем распоряжении современные компьютерные комплексы и автоматизированные системы проектирования машин. Автоматизация конструкторско-технологической подготовки производства позволила сократить сроки разработки конструкции машин, а значит, своевременно выходить на рынок с новым изделием.

Еще недавно номенклатура завода включала скребковые конвейеры и перегружатели с устаревшими техническими параметрами. Сегодня мы создаем машины с учетом горно-геологических характеристик конкретных лав. Показательна в этом отношении история создания конвейера СП251. Известно, что в Украине большинство запасов угля находится в тонких пластах мощностью от 0,55 м до 1,2 м, для отработки которых требуется соответствующая малогабаритная и надежная техника - механизированная крепь, очистной комбайн, зачастую с вынесенной системой подачи, забойный скребковый конвейер и подлавный перегружатель. Наблюдается также тенденция увеличения длин лав до 250...300 м вместо 150...180 м с целью снижения эксплуатационных затрат и на подготовительные работы. В связи с этим в сотрудничестве со специалистами шахты «Красноармейская-Западная №1» были приняты новые конструктивные решения и разработан конвейер с тяговым органом в 1,75 раза прочнее обычного. Для увеличения ресурса разработан и освоен новый спецпрофиль решетчатого става и освоена принципиально



новая система подачи комбайна ВСПК с тяговым усилием более чем в два раза превышающим серийную ВСП. Значительно повышена энергооборуженность конвейера и вынесенной системы подачи, увеличена скорость подачи комбайна, а значит, и его производительность. Это обеспечивало работу конвейера в лавах длиной до 300 м с суточной добычей до 2500 и более тонн. В полтора раза увеличился ресурс конвейера.

Конвейер СП251 пользуется большим спросом на многих шахтах Украины. На базе забойного конвейера СП251 изготавливается и подлавный перегружатель с гидравлическим устройством передвижки вдоль штрека вслед за продвижением лавы, с малогабаритной дробилкой, с площадками для размещения энергооборудования. Поскольку угледобычу в подобных малоомощных пластах начинают активно вести и российские шахтеры, то у завода есть все шансы вернуться и на российский рынок с такой современной и востребованной продукцией.

По заказу шахты «Красноармейская-Западная №1» специалистами нашего завода разработан и изготовлен уникальный, не имеющий аналогов двухцепной забойный конвейер СП330 длиной 340 м. В сложнейших горно-геологических условиях он отработал лаву длиной 340 м при мощности пласта от 1,4 до 2,1 м с нагрузкой до 6000 т в сутки и в настоящее время продолжает работу в следующей лаве. Аналога такого конвейера ни в СНГ, ни у других зарубежных производителей не существует.

Также создан и был представлен на выставке «Уголь/Майнинг-2006» мощный забойный сребковый конвейер СПЦ230 с боковой разгрузкой угля. В приводном блоке конвейера с двухскоростным электродвигателем впервые в Украине была применена оригинальная конструкция блокируемой гидравлической муфты для запуска загруженного конвейера на малой скорости. После запуска муфта автоматически переключается на работу в режиме гидромфты, что значительно снижает динамические нагрузки на детали конвейера и существенно повышает надежность работы всего добывающего комплекса.

Благодаря этому оборудованию горняки смогли внедрить новую технологию угледобычи и повысить производительность забоя. Конвейеры такого типа поставлены также российскому ш/у «Садкинский» ООО «Южная угольная компания». Производительность забоя шахты с началом эксплуатации нашей техники выросла вдвое, достигла 5000 тонн в сутки и более.

В тесном сотрудничестве с шахтами «Краснолиманская», «Имени А.Ф. Засядько», «Южнодонбасская №3» созданы конвейеры типа СП301М/90, СП326, СП301М-40УЗ и др. Разработан и демонстрировался на выставке в г. Донецке мощный забойный конвейер СПЦ34 на базе тягового органа с цепями калибра 34x126 мм, с решетчатым ставом на базе мощных литых боювин, энергооборуженностью 2x400 кВт, рассчитанный на суточную нагрузку 10-12 тыс. тонн. Ресурс конвейера не менее 5 млн. тонн перегруженной горной массы. Такой конвейер найдет применение как в самых высокопроизводительных забоях Украины, так и в России, Казахстане и др.

Для транспортирования угля от забойного конвейера на последующий ленточный

конвейер заводом выпускается гамма подлавных конвейеров-перегружателей различного конструктивного исполнения, длины и энергооборуженности: ПТК800, ПТК1000, СП251-15, СПЦ230-81 и их модификации.

В связи с тенденцией развития в Украине струговой выемки нашими специалистами совместно с Луганским институтом ЛИСВУ разработана и изготовлена модернизированная струговая установка УСТ2М для выемки угля в очистных забоях длиной до 200 м при мощности пласта 0,55-1 м. Использование этой установки значительно повышает безопасность очистных работ и улучшает сортность угля, снижает себестоимость.

В сотрудничестве с российским институтом «ШахтНИИ» разработана и совместно с Гуквским заводом ЗАО «Ростовгормаш» изготавливается высокопроизводительная струговая установка СН-06 для пластов 0,85-1,4 м. Это современная мощная машина, имеющая тяговую цепь струга калибра 34x126 и приводные двухскоростные блоки 2x85/250 кВт.

Два струговых комплекса смонтированы и успешно эксплуатируются на российской шахте им. Чиха финансово-промышленной группы «РусИнкор».

Шахтеры Украины проявляют большой интерес к работе стругов модели СН-06 и есть полная уверенность, что данные комплексы в ближайшее время будут внедрены и на шахтах Донбасса.

Важнейшая продукция завода, обеспечивающая безопасность труда шахтеров, - разнообразные типы светильников. В настоящее время освоено выпуск и получены сертификаты на восемь наименований светильников. Последние модели светильников типа СВГ5 и др. имеют меньшие габариты и массу (в 1,5 раза) по сравнению с существующими аналогами. Завод постоянно модернизирует выпускаемые светильники, вводя в них дополнительные функции (табельный учет, средства связи, контроль за аккумуляторной батареей и т.д.). Впервые в Украине освоено серийное производство разработанных заводом цифровых сигнализаторов метана СМС5, совмещенных с головным светильником, а также производство зарядных станций ЗСУ-3 для одновременного автоматического заряда 54-х головных светильников любых типов.

Шахтеры многих стран по достоинству оценили проверенную временем надежность и высокую эффективность техники с маркой «Свет шахтера». Мы предлагаем потребителям высокое качество и передовые технологии.



**ОАО «Харьковский  
машиностроительный завод  
«СВЕТ ШАХТЕРА»**

ул. Свет Шахтера, 4/6, г. Харьков,  
61001, Украина.

Тел.: (0572) 733-36-37, 733-09-69;  
факс: (057) 712-60-80, 733-19-53.

E-mail: svet@shaht.kharkov.ua  
www.shaht.kharkov.ua



Зарядная станция ЗСУ-3



Установка струговая СН-06



Установка струговая УСТ2М



Перегружатель  
СПЦ230-81



Конвейер СП326



Конвейер  
СПЦ334